

Rozwiązania materiałowe:

1. **Rama tarczy** (konstrukcja główna) wykonana z rury aluminiowej prostokątnej 80x30x3 wygiętej hydraulicznie do promienia zewnętrznego 665mm, malowana na biało. Mocowanie konstrukcji do ścian otworu za pomocą śrub stalowych 8x120 i kołków rozporowych.

2. Tło traci wykonano z jednego arkusza płyty z poliwęglanu o grubości 6mm w kolorze mlecznym (zw. OPAL). Poziwielanie do zastosowań zewnętrznych z obustronną powłoką chroniącą przed promieniami UV.

Mocowanie płyty do konstrukcji stalowej za pomocą śrub nierdzewnych z łbem stożkowym Ø 6 x 100mm np. DIN 7991, wpuszczanych w materiał podzieli, głowki malowane w kolorze srebrnym. Śruby dokręcać nakrętką i nakrętką kontrującą, pozostawiając niewielki luz pomiędzy śrubą a ramą celem umożliwienia akumulacji odkształceń temperaturovych.

3. **Podziałka** wykonana z jednego arkusza płyty kompozytywowej (np. DIBOND lub równoważnej), o grubości 3mm, wycięta cyfrowo, malowana w kolorze RAL 7021 (czarno-szary) - farba matowa.

Mocowanie podziałki do płyty z poliwęglanu za pomocą śrub nierdzewnych z łbem stożkowym Ø 4 x 20mm np.DIN 7991 wpuszczanych w materiał podziałki, główka malowana w kolorze tarczy.

4. Wskazówki wykonane z blachy aluminiowej grubości 2mm
zagięte na krawędziach, malowane proszkowo w kolorze RAL
7021 (czarno-szary) - farba matowa.

Na przeciwwadze odważniki ołowiane mocowane nitami o masie:
 -wskazówka minutowa: 928g (sztabka: 111x55x13mm)
 -wskazówka godzinowa: 339g (sztabka: 88x55x6mm)

Alternatywnie wskazówki można wykonać z płyty kompozytowej (np. DIBOND lub równoważnej), o grubości 3mm, zagiętej na bokach. Ciężar przeciwwagi do weryfikacji wykonawcy.

5. Odbłyśnik wykonany z płyty kompozytowej (np. DIBOND lub równoważnej), o grubości 3mm, wycięty cyfrowo, malowany na biało. Mocowanie odbłyśnika wkrętami samowierzącymi do słupka ramy uchylnie boki przytwierdzone do części stałej na zawiasach.

6. Oświetlenie - hermetyczne moduły ledowe IP67, moc: 0,72W, wyposażone w soczewkę rozpraszającą, barwa biała 4500K, ilość 50 szt./m² (ok. 70szt. na zegar). Zamocowane na odbłyśniku w układzie zapewniającym równomierne oświetlenie tarczy.

UWAGI:

1. Projekt rozpatrywać łącznie z projektami branżowymi i opisem technicznym.
2. Materiały wg opisu na rysunkach i opisu technicznego - przed montażem należy przedstawić projektantowi do akceptacji na podstawie próbek.
3. Wykonawca zobowiązany jest do weryfikacji założeń projektowych, a w razie konieczności dostosowania ich do technologii wykonania elementów i zastosowanych urządzeń.
4. Wszelkie odstępstwa zarówno w zakresie stosowanych materiałów jak i technologii należy uzgodnić z projektantem.
5. Wszelkie rozbieżności w dokumentacji projektowej oraz pomiędzy dokumentacją a stanem faktycznym na budowie należy niezwłocznie zgłosić projektantowi celem wyjaśnienia.
6. Wszelkie prace należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami, normami, a także specyfikacją techniczną i wytycznymi wykonawców producentów poszczególnych materiałów budowlanych.
7. Roboty budowlane należy prowadzić pod nadzorem osób uprawnionych do kierowania robotami budowlanymi w danej specjalności.
8. Niniejszy projekt nie jest podstawą do zamówienia.
9. Wymiary na rysunkach podane są w milimetrach (mm).

Rew.	Data	Opis	Rys.	Spr.

Status:

PROJEKT WYKONAWCZY

Projekt:
WYMIANA TARCZ ZEGAROWYCH NA BUDYNKU
URZĘDU MIEJSKIEGO W TOSZKU

Adres: ul.Bolesława Chrobrego 2, 44-180 Toszek

Nr działki: 1103/97

Inwestor: **Gmina Toszek**

ul.Bolesława Chrobrego 2, 44-180 Toszek

Rysunek:

Detal tarczy - tło

Projekt Nr:	Rew:	Skala:	Rys. Nr:
170904	-	1:5 A3	A.10

Projektował:	Data:	Podpis:
arch. Przemysław Konopka nr upr.: 35/SLOKK/2012/II	2018-01-16	

Współpraca:

arch. Łukasz Janik

przemysł konopka
pracownia architektury

A: ul.B.Chrobrego 6
44-180 TOSZEK
T: (+48) 506 054 559
E: pracownia@pkpa.pl